

Санитарные нормы и правила
«Требования к организациям,
осуществляющим строительную
деятельность, и организациям по
производству строительных
материалов, изделий и
конструкций»

ГЛАВА 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящие Санитарные нормы и правила устанавливают требования к территории и размещению, содержанию и эксплуатации оборудования и помещений, водоснабжению, водоотведению, освещению, микроклимату, условиям труда работников в действующих, проектируемых, строящихся и реконструируемых организациях, осуществляющих строительную деятельность, и организациях по производству строительных материалов, изделий и конструкций (далее, если иное не определено настоящими Санитарными нормами и правилами, – организации).

2. Действие настоящих Санитарных норм и правил распространяется на организации, осуществляющие производство:

- строительных работ;
- природных и искусственных легких заполнителей;
- искусственных минеральных волокон: минеральной ваты, стекловаты и других волокон и изделий из них;
- вяжущих материалов (цемента, алебастра, извести);
- бетонов, железобетонных изделий и конструкций;
- кирпича и черепицы;
- асбестоцементных изделий и гипсовых плит;
- фарфоровых, фаянсовых и майоликовых изделий;
- стекла и стеклоизделий;
- мягких кровельных покрытий и мастик;
- строительных материалов, изделий и конструкций из полимерного сырья.

3. Для целей настоящих Санитарных норм и правил используются основные термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь от 5 июля 2004 года «Об архитектурной, градостроительной и строительной деятельности в Республике Беларусь» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2004г., № 109, 2/1049), Законом Республики Беларусь от 23 июня 2008 года «Об охране труда» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2008 г., № 158, 2/1453; Национальный правовой Интернет-портал Республики Беларусь, 24.07.2013, 2/2059), Законом Республики Беларусь от 7 января 2012 года «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2012 г., № 8, 2/1892).

4. Требования настоящих Санитарных норм и правил не распространяется на объекты строительства, проектирование, реконструкция и строительство которых начались до вступления в силу настоящих Санитарных норм и правил (в части проектирования, реконструкции и строительства).

5. Государственный санитарный надзор за соблюдением настоящих Санитарных норм и правил осуществляется в соответствии с законодательством Республики Беларусь.

6. За нарушение требований настоящих Санитарных норм и правил виновные лица несут ответственность в соответствии с законодательными актами Республики Беларусь.

ГЛАВА 2

ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕЩЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ, БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ, СОДЕРЖАНИЮ ТЕРРИТОРИИ ОРГАНИЗАЦИЙ

7. Строительство и размещение производственных, вспомогательных, бытовых, иных зданий и сооружений, благоустройство территории организаций и размер санитарно-защитной зоны должны соответствовать требованиям настоящих Санитарных норм и правил, технических нормативных правовых актов, устанавливающих санитарно-эпидемиологические требования (далее –ТНПА) к проектированию вновь строящихся и реконструируемых зданий и сооружений, а также ТНПА к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов.

8. Территория строительной площадки должна быть ограждена. На площадке должны быть устроены временные дороги, сети электроснабжения, освещения, водопровода, канализации, подкрановые

пути, должны быть определены места складирования сырья, строительных материалов, изделий и конструкций, места для приема раствора и бетона.

9. Подготовительные работы по организации строительной площадки, предусмотренные проектом организации строительства и проектом производства работ, должны быть выполнены до начала строительства объекта.

10. На территории строительной площадки должны быть специально оборудованы места для хранения строительных материалов, изделий и конструкций. Сыпучие и строительные смеси должны храниться в складских помещениях.

11. В случае проведения строительных работ в пределах городской черты, приводящих к образованию большого количества пыли, фасады зданий и сооружений, выходящие на улицы, транспортные магистрали, площади, скверы и парки населенного пункта, должны закрываться навесными, специально предусмотренными для предотвращения распространения пыли, декоративными сетчатыми ограждениями.

12. Въезды и выезды с территории строительных площадок должны содержаться в чистоте.

13. Территория строительной площадки и находящиеся на ней здания, сооружения, механизмы и машины, а также прилегающая к периметру территория за ее пределами на расстоянии не менее 5 м, должны содержаться в чистоте.

ГЛАВА 3

ТРЕБОВАНИЯ К ВОДОСНАБЖЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ

14. Устройство систем водоснабжения и водоотведения организаций производится в соответствии с ТНПА к системам водоснабжения и водоотведения.

15. Вода, используемая организациями для санитарно-бытовых и питьевых целей должна отвечать ТНПА к воде питьевого качества.

16. Отведение хозяйственно-бытовых, производственных и ливневых сточных вод должно производиться в соответствии с ТНПА к хозяйственно-бытовым, производственным, ливневым системам водоотведения. Расширение и увеличение мощности производства допускается только при соответствующих изменениях производительности очистных сооружений.

ГЛАВА 4

ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССАМ, МАШИНАМ, МЕХАНИЗМАМ И ОБОРУДОВАНИЮ, СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ, ИЗДЕЛИЯМ И КОНСТРУКЦИЯМ

17. Технологические процессы и оборудование организации должны соответствовать ТНПА к технологическим процессам и производственному оборудованию.

18. Все оборудование организации должно иметь техническую документацию (паспорта, руководства по эксплуатации и другое), содержащую информацию об уровнях генерируемого шума, вибрации, инфразвука, наличии излучений, выделяемых химических веществах, пыли и других возможных неблагоприятных факторах, и мерах защиты от неблагоприятных факторов.

19. Оборудование организации, при работе которого возможно выделение в воздух рабочей зоны вредных химических веществ и пыли, должно быть обеспечено устройствами, обеспечивающими надежную герметизацию и подключенными к аспирационным системам.

20. Все оборудование организации со значительным тепловыделением должно быть снабжено устройствами, предотвращающими или ограничивающими избыточное выделение тепла в рабочую зону производственных помещений (теплоизоляция, экранирование, отведение тепла, водяные завесы и другое).

21. Температура нагретых поверхностей оборудования на рабочих местах не должна превышать 45°C.

22. Погрузочно-разгрузочные работы, связанные с перемещением грузов, должны производиться с помощью подъемно-транспортного оборудования, средств малой механизации.

23. Погрузочно-разгрузочные, транспортировочные работы с пылеобразующими материалами (цемент, гипс, известь, щебень, песок и другое) должны проводиться с применением пневморазгрузателей, герметизацией оборудования, исключающей загрязнение воздуха.

24. Освобождающаяся тара, поддоны, упаковочные и неиспользуемые материалы складироваться в специально отведенных для этой цели местах.

25. Оборудование должно содержаться в чистоте. Запрещается очистка (уборка) оборудования, машин, механизмов, изделий и конструкций путем обдува сжатым воздухом.

26. При использовании машин в условиях, установленных эксплуатационной документацией, уровни шума, вибрации, запыленности, загазованности на рабочем месте машиниста (водителя), а также в зоне

работы механизмов, оборудования не должны превышать гигиенических нормативов, устанавливающих требования к параметрам шума, вибрации, запыленности и загазованности на рабочих местах.

27. Ручные машины, масса которых, приходящаяся на руки работающего, превышает 10 кг, применяются с приспособлениями для подвешивания. Машины должны обслуживаться и своевременно ремонтироваться с последующим контролем параметров шумо-вибрационных характеристик.

28. Используемые и выпускаемые строительные материалы (песок, гравий, цемент, бетон, лакокрасочные, полимерные материалы и другое), изделия и конструкции должны иметь документы, подтверждающие их безопасность и безвредность для человека.

29. Строительные материалы, содержащие вредные вещества, должны храниться в герметически закрытой таре.

30. При приготовлении на строительной площадке строительных смесей и растворов, резки строительных материалов должны быть предусмотрены помещения, оснащенные средствами механизации, специальным оборудованием, системой местной вытяжной вентиляции.

ГЛАВА 5 ТРЕБОВАНИЯ К ВЕНТИЛЯЦИИ И МИКРОКЛИМАТУ

31. На рабочих местах, включая кабины крановщиков, в производственных, санитарно-бытовых и административных помещениях параметры микроклимата и содержание вредных химических веществ и пыли должны отвечать ТНПА к микроклимату рабочих мест и содержанию вредных химических веществ и пыли в воздухе рабочей зоны.

32. Воздух, содержащий вредные вещества, должен очищаться перед выбросом в атмосферу до концентраций, не превышающих предельно допустимых концентраций, предусмотренных ТНПА к обеспечению качества атмосферного воздуха.

33. Аспирационные системы следует блокировать с работой технологического оборудования таким образом, чтобы исключить работу последнего при отключенной вентиляции.

34. Система вентиляции, как вновь смонтированная, так и вводимая в эксплуатацию после реконструкции или капитального ремонта, должна испытываться с целью определения ее эффективности с последующей ее паспортизацией. Периодичность проводимых испытаний систем вентиляции должна составлять не реже 1 раза в три года.

35. В производственных, вспомогательных и бытовых помещениях должно быть оборудовано отопление, обеспечивающее допустимые параметры микроклимата на рабочих местах. Отопительное оборудование и приборы должны содержаться в чистоте и иметь гладкую поверхность для удобства их очистки.

36. Воздушно-тепловые завесы должны быть предусмотрены у технологических проемов в наружных стенах или стенах между отапливаемыми и не отапливаемыми помещениями, в помещениях со значительным влаговыделением.

37. Работники, занятые на открытом воздухе и в не отапливаемых помещениях, должны быть обеспечены помещениями для обогрева. Температура воздуха в этих помещениях не должна быть ниже 22°C.

38. Расстояние от рабочих мест до помещений для обогрева работников не должно быть более 75 м, а от рабочих мест на строительной площадке организации – не более 150 м. В помещении для обогрева работников устанавливаются столы, скамьи для сидения, вешалка для верхней одежды, а также умывальник с подводкой воды питьевого качества.

ГЛАВА 6 ТРЕБОВАНИЯ К ОСВЕЩЕНИЮ

39. Системы освещения организации должны соответствовать техническому кодексу установившейся практики «Естественное и искусственное освещение. Строительные нормы проектирования» (ТКП 45-2.04-153-2009 (02250), утвержденного приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 14 октября 2009 г. № 338 «Об утверждении и введении в действие технических нормативных правовых актов в строительстве», в части обеспечения безопасности и безвредности для здоровья работников при нормировании параметров искусственного и естественного освещения.

40. Для электрического освещения строительных площадок должны применяться типовые стационарные и передвижные осветительные установки. Передвижные осветительные установки располагают на строительной площадке в местах производства работ, в зоне транспортных путей.

41. Замена разбитого остекления оконных проемов, фонарей, вышедшего из строя осветительного оборудования должна проводиться своевременно.

ГЛАВА 7

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ, КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ, ПРОВЕДЕНИЮ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАБОТ НА СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЛОЩАДКАХ

42. Земляные работы по рытью траншей, котлованов для возведения зданий и сооружений должны быть механизированы.

43. Заготовка и обработка арматуры для железобетонных работ должна производиться на специально оборудованных местах.

44. Цемент и другие сыпучие материалы должны храниться в силосах, бункерах и других закрытых емкостях, препятствующих пылеобразованию при загрузке и выгрузке.

45. При работе с бетонными смесями с химическими добавками должны использоваться средства индивидуальной защиты (далее – СИЗ) для предупреждения ожогов кожи и повреждения глаз работающих.

46. При проведении работ ручными электровибраторами должны соблюдаться ТНПА к ручным инструментам и организации работ.

47. При перемещении и подаче кирпича, мелких блоков и других строительных материалов изделий и конструкций на рабочие места с применением грузоподъемных средств должны применяться поддоны, контейнеры и грузозахватные устройства.

48. Обработка естественных камней на строительной площадке должна выполняться на специально выделенных местах.

ГЛАВА 8

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ (ШТУКАТУРНЫЕ, ОБЛИЦОВОЧНЫЕ, МАЛЯРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ)

49. Проведение работ, связанных с сухой очисткой поверхностей, выделением пыли и газов, а также при механизированной шпаклевке и окраске, очистке поверхностей с помощью кислоты или каустической соды, должно осуществляться с использованием СИЗ.

50. Приготовление рабочих составов красок и материалов, применяемых в процессе подготовки поверхности для окрашивания, должны осуществляться на специальных установках при включенной вентиляции и с использованием СИЗ. Переливание готовых композиций красок в неустановленных местах не допускается

51. Эксплуатация мобильных малярных станций для приготовления окрасочных составов, не оборудованных механической вентиляцией, не допускается.

52. Лакокрасочные материалы, содержащие соединения сурьмы, свинца, мышьяка, меди, хрома, а также составы на основе эпоксидных смол и каменноугольного лака не допускается наносить на поверхности методом распыления.

53. Пневматическое распыление лакокрасочных материалов в помещениях без использования СИЗ органов дыхания и кожи не допускается.

54. Для просушивания помещений строящихся зданий и сооружений, обогревать и сушить их открытым огнем с выделением в помещения продуктов сгорания топлива, не допускается.

55. Штукатурные работы в условиях строительного производства должны быть механизированы с использованием штукатурных станций, затирочных машин, подъемных устройств.

56. При использовании штукатурно-затирочных машин для уменьшения концентрации пыли в воздухе рабочей зоны должно применяться увлажнение затираемой поверхности.

57. При проведении штукатурных работ не допускается применение свинцовых, медных, мышьяковых пигментов для декоративных цветных штукатурок, гашение извести в условиях строительного производства.

58. Материалы для облицовочных работ должны подаваться на рабочее место механизированным способом.

59. Для транспортировки раствора, мастики и плиток на рабочие места в пределах этажа при облицовочных работах должны использоваться тележки и приспособления для транспортировки грузов.

60. Обработка, нарезка облицовочных материалов должна проводиться в обособленном помещении с использованием работником СИЗ органов дыхания, слуха и глаз.

61. В помещениях, где осуществляется монтаж аккумуляторных батарей, пайка пластин и заливка банок электролитом, до начала проведения работ должны быть закончены отделка помещения, испытаны системы вентиляции, отопления и освещения, установлены емкости с растворами для нейтрализации кислот и щелочей.

62. Все закрытые помещения с проведением операций по подогреву кабельной массы для заливки кабельных муфт и воронок должны быть оборудованы механической вентиляцией.

ГЛАВА 9

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ ОГНЕЗАЩИТНЫХ, СВАРОЧНЫХ РАБОТ ПЛАМЕННОЙ РЕЗКЕ И ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛОВ

63. Приготовление огнезащитных составов должно производиться в передвижных станциях в условиях бесперебойной работы системы вентиляции, используя растворомешалки с автоматической подачей и дозировкой компонентов.

64. Выполнение огнезащитных работ без использования СИЗ запрещается.

65. Присутствие в помещении лиц, не связанных с проводимыми работами, не допускается.

66. Сварка изделий средних и малых размеров на строительной площадке должна производиться в отдельном и оборудованном системой вентиляции помещении.

67. Сварка в замкнутых и труднодоступных пространствах, а также сварка оцинкованных изделий, производится при непрерывной работе местной вытяжной вентиляции с оборудованием отсасывающего устройства из под масочного пространства, исключающего накопление вредных химических веществ в воздухе выше предельно допустимых концентраций.

68. При сварке материалов, обладающих высокой отражающей способностью (алюминий, сплавов на основе титана, нержавеющей стали), для защиты электросварщиков и работающих рядом от отраженного оптического и ультрафиолетового излучений, участки сварочных работ должны быть экранированы на высоту не менее 1,8 м.

69. Для механизированных процессов сварки и резки, связанных с повышенным выделением пыли и газов, должны быть предусмотрены устройства местных вытяжных пылегазоприемников.

70. Газопламенную обработку в замкнутых пространствах и труднодоступных местах необходимо выполнять при наличии непрерывно работающей приточно-вытяжной вентиляции, обеспечивающей приток свежего и отсос загрязненного воздуха из нижней и верхней частей замкнутого пространства и труднодоступных мест, а так же оборудования местных отсосов от стационарных или передвижных установок.

71. При газопламенной обработке металлов должна быть исключена возможность воздействия опасных и вредных производственных факторов на персонал расположенных рядом рабочих зон. Рабочие места для сварки, резки, наплавки, зачистки и нагрева оснащаются средствами коллективной защиты от шума, инфракрасного излучения и брызг расплавленного металла (экранами и ширмами из негорючих материалов).

ГЛАВА 10 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ ИЗОЛЯЦИОННЫХ И АНТИКОРРОЗИОННЫХ РАБОТ

72. На участках работ, в помещениях, где ведутся изоляционные работы с выделением химических веществ, не допускается выполнение других работ.

73. При проведении изоляционных работ внутри помещений и емкостей рабочие места должны обеспечиваться механической вентиляцией и местным освещением.

74. Выполнение изоляционных работ без предусмотренных типовыми отраслевыми нормами СИЗ запрещается.

75. При изготовлении и заливке битумной мастики, пенополиуретана необходимо использование СИЗ, исключающих попадание веществ на кожные покровы работника.

76. Стекловата, шлаковата, асбестовая крошка, цемент должны подаваться к месту работы в контейнерах или пакетах с соблюдением условий, исключающих их пыление.

77. Демонтаж и замена изоляции на основе асбеста должно проводиться с применением СИЗ органов дыхания и кожи, увлажнения обрабатываемой поверхности.

78. Участки и помещения, где выполняются антикоррозионные работы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, предусматриваться максимальная механизация технологических операций.

79. Очистка поверхностей, подлежащих антикоррозионному покрытию, с применением пескоструйного и дробеструйного способов в замкнутых технологических емкостях не допускается.

80. Пульверизационная окраска антикоррозионными покрытиями внутренних поверхностей замкнутых пространств и емкостей допускается как исключение в местах, труднодоступных для кистевой окраски.

81. Нанесение антикоррозионных лакокрасочных материалов и клеев вручную должно осуществляться кистями с защитными шайбами у основания ручек для предотвращения загрязнения кожных покровов и СИЗ работников организаций.

ГЛАВА 11

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕДЕНИЮ КРОВЕЛЬНЫХ РАБОТ

82. Работы по устройству кровель и гидроизоляции должны выполняться с применением средств механизации. Транспортирование материалов и оборудования к рабочим местам должны быть механизированы.

83. Работники, осуществляющие сушку основания, расплавление наплавляемого рубероида, должны быть обеспечены СИЗ, исключающими воздействие инфракрасного излучения горелок на органы зрения.

84. Оборудование, работа которого сопровождается избыточным выделением тепла, должно быть оснащено теплозащитными экранами.

85. Хранение мастик, разбавителей, растворителей, используемых при проведении кровельных работ, должно осуществляться в отдельном помещении, исключающем доступ посторонних лиц.

ГЛАВА 12

ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОТНИЦКИМ, СТОЛЯРНЫМ И СТЕКОЛЬНЫМ РАБОТАМ

86. Элементы деревянных, полимерных и других строительных конструкций должны подаваться к месту сборки в готовом виде.

87. Антисептические и огнезащитные составы следует готовить в обособленных помещениях, оборудованных вентиляцией.

88. Не допускается проведение антисептической обработки конструкций при выполнении иных работ в данном или смежных помещениях.

89. Подача стекла и стеклянных изделий должна проводиться в специальной таре с использованием тележек и приспособлений для транспортировки грузов.

90. Раскрой, нарезка, обработка стекла должны проводиться в обособленном, хорошо освещенном помещении с использованием работником СИЗ органов дыхания, глаз и рук. При резке стекла запрещается сдувать стекольную пыль или удалять ее руками.

91. Режущие части используемых станков должны быть укрыты шумозащитными кожухами. Удаляемый из-под укрытия воздух перед выбросом в атмосферу должен подвергаться очистке.

92. Выдерживание деталей после склейки и до механической обработки должна проводиться в специальных камерах или на участках, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.

93. Подача пиломатериалов к обрабатывающим станкам должна быть максимально механизирована.

94. Рабочие места при использовании клеев, выделяющих в окружающую среду химические вещества, должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией. Технологическое оборудование должно быть максимально укрыто.

ГЛАВА 13

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОТАМ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, РЕМОНТУ И СНОСУ ЗДАНИЙ, СОДЕРЖАЩИХ В КОНСТРУКЦИИ ХРИЗОТИЛСОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

95. Использование хризотилсодержащих материалов и изделий в строительстве зданий допускается при наличии санитарно-гигиенического заключения на каждый вид продукции.

96. В случае применения хризотилсодержащих материалов в качестве конструктивных элементов, используемых:

для отделки внутренних помещений – плиты и перегородки должны иметь двух- или трехкратное покрытие, исключающее возможность образования и распространения пыли;

для санитарно-бытовых помещений, где требуется проведение систематической влажной уборки и дезинфекции, – плиты и перегородки должны снабжаться специальными защитными покрытиями.

97. При подготовке к выполнению изоляционных работ должна быть предусмотрена возможность применения промышленных конструкций изоляции в виде матов, скорлуп и т.д. Подгонка блоков и скорлуп к поверхности оборудования должна производиться до их окончательной установки на место.

98. При большом объеме планируемых работ с пылящими хризотилсодержащими материалами для их хранения на строительной площадке должно быть выделено отдельное помещение или часть здания.

99. Если рабочая зона, предполагаемая для выполнения работ с пылящими хризотилсодержащими материалами, занимает все здание или часть здания, она должна быть изолирована от других помещений временными перегородками для предотвращения распространения хризотилсодержащей пыли.

100. Вход (выход) в рабочую зону должен быть оборудован тамбуром (шлюзом) и предупреждающими знаками и надписями, запрещающими нахождение в зоне работ без СИЗ.

101. При проведении операций по ремонту или демонтажу изоляции поверхность пола в помещении должна быть закрыта защитным

пластиковым покрытием, которое затем должно быть удалено и упаковано в герметично закрытые контейнеры. Повторное использование пластикового покрытия не допускается.

102. Для доводки и очистки изделий из хризотилсодержащих материалов запрещается использовать высокоскоростное оборудование с абразивными дисками.

103. Обработку пылящих поверхностей в теплый период года при низкой влажности необходимо проводить с применением влагоудерживающих добавок, нахождение лиц, непосредственно не связанных с выполнением таких работ, запрещается.

104. Приготовление огнезащитных составов должно производиться в передвижных станциях с полным комплектом оборудования.

105. Приготовление составов на передвижной станции должно производиться растворомешалками с автоматической подачей и дозировкой компонентов при бесперебойной работе системы вентиляции оборудования.

106. Перед проведением демонтажных работ должны быть произведены дератизационные работы.

107. В процессе разборки теплоизоляции должен производиться полив демонтируемых конструкций. Увлажненные пылевидные отходы должны быть помещены в герметичные контейнеры.

108. При выполнении фасадных пескоструйных работ, а также при снятии старой штукатурки запрещается одновременно проводить другие виды строительных работ.

109. Снятие старой штукатурки должно проводиться механизированным способом после смачивания ее водой с добавлением поверхностно-активных веществ. Сухое удаление старой изоляции должно проводиться только в тех случаях, когда невозможно обеспечить надежное укрытие высоковольтного электрооборудования.

110. При влажном способе до начала удаления изоляции должны быть приняты меры по насыщению хризотилсодержащего материала водой.

111. При удалении защитного покрытия старых изоляционных материалов должно быть выполнено увлажнение внутренней части изоляционного материала.

112. После проведения строительных и ремонтных работ с использованием хризотилсодержащих материалов их необходимо удалить из рабочей зоны. Пылящие отходы собираются в герметичную тару. Осевшие на поверхностях пыль и мелкий мусор должны удаляться влажной ветошью, которая после использования подлежит утилизации вместе с отходами.

113. Строительный мусор с рабочих мест, расположенных на высоте, должен опускаться в закрытых контейнерах или по закрытым желобам. Нижний конец желоба должен находиться не выше одного метра над землей или входить в бункер.

114. На территории строительной площадки выделяются отдельные места сбора мусора от демонтажных работ.

115. После окончания работ участок должен быть тщательно убран влажным способом. Временные защитные ограждения перед демонтажем должны быть увлажнены.

ГЛАВА 14 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ПРИРОДНЫХ И ИСКУССТВЕННЫХ ЛЕГКИХ ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ

116. Отделения подготовки сырья, шламовые бассейны, болтушки должны располагаться в изолированных, отапливаемых помещениях, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией.

117. Пульты управления производственным оборудованием должны располагаться в отапливаемых помещениях или кабинах наблюдения.

118. Для профилактики перегрева работников, ремонтные работы или внутренний осмотр печей, сушильных барабанов, мельниц, пылесадительных камер и другого нагретого оборудования должны проводиться с соблюдением требований ТНПА к параметрам микроклимата на рабочих местах.

119. Места, связанные с пылевыделением (грохоты, дробилки, сушильные и вращающиеся печи, холодильники, пылевые камеры и другое), должны быть укрыты кожухами, подключенными к аспирационной системе с устройствами для очистки воздуха.

120. При эксплуатации и ремонте оборудования для производства природных и искусственных легких заполнителей все технологические операции должны быть максимально механизированы, приниматься меры по предупреждению пылевыделения.

ГЛАВА 15 ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ИСКУССТВЕННЫХ МИНЕРАЛЬНЫХ ВОЛОКОН (МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА, СТЕКЛОВАТА, БАЗАЛЬТОВЫЕ, КРЕМНИЙСОДЕРЖАЩИЕ И ДРУГИЕ ВОЛОКНА И ИЗДЕЛИЙ ИЗ НИХ)

121. Все виды дробильно-сортировочного оборудования, технологические процессы производства искусственных минеральных

волокон с использованием фенольных и формальдегидных связующих должны быть изолированы и выделены в отдельные помещения.

122. Процессы дозировки компонентов, загрузки шихты и базальтовой крошки в печи, снятия и резки «ковра», снятие, загрузки-выгрузки матов с искусственными минеральными волокнами из печей обжига, снятия и упаковки картона и плит, транспортирования изделий должны быть механизированы.

123. Дробильно-сортировочное оборудование, места загрузки печей, выхода материала из камер осаждения и роста волокон, сушки, полимеризации и охлаждения, на участках резки, съема искусственных минеральных волокон, чистки кассет и модулей, должны быть обеспечены местной вытяжной механической вентиляцией.

124. Столы для раскроя матов должны быть оборудованы местными отсосами. Вдоль стола со стороны рабочего места следует расположить приточные патрубки, а у противоположной стороны – вытяжные устройства.

ГЛАВА 16

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ВЯЖУЩИХ МАТЕРИАЛОВ(ЦЕМЕНТ, АЛЕБАСТР, ГИПС, ИЗВЕСТЬ)

125. Отделения приготовления сырья, готовой продукции, сушильные барабаны, мельницы, головки вращающихся печей должны располагаться в изолированных помещениях.

126. Все загрузочно-разгрузочные работы (загрузка сырья в мельницы, печи и другое оборудование, разгрузка различного оборудования и другое) должны быть механизированы.

127. Основные технологические процессы должны быть автоматизированы, оборудованы дистанционным контролем и управлением из операторных, располагающихся в изолированных помещениях с допустимыми параметрами условий труда.

128. Воздух, удаляемый из мельниц, печей, пересыпок перед выбросом в атмосферу, а также у мест пересыпок в транспортные средства должен подвергаться очистке до концентраций, не превышающих предельно допустимых концентраций, предусмотренных ТНПА к обеспечению качества атмосферного воздуха.

ГЛАВА 17

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ БЕТОНОВ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ

129. Загрузка дозаторов и бетоносмесителей пылящими материалами должна исключать выделение пыли в производственные помещения.

130. Пневматические приводы затворов бетоносмесителей должны оборудоваться глушителями аэродинамического шума.

131. Крышки люков бетоносмесителей должны быть заблокированы с приводом так, чтобы при их открытии или неплотном закрытии привод бетоносмесителей автоматически отключался.

132. Места транспортировки, загрузки и выгрузки всех порошкообразных материалов должны быть укрыты, места выделения пыли должны быть оборудованы аспирационными системами.

133. Процессы варки пенообразователей и подогрева шлама должны исключать выделение химических веществ, влаги и тепла в производственные помещения.

134. Процессы по очистке, правке, резке и перемещению проволоки и арматурных каркасов должны быть механизированы, работы по сварке арматуры должны проводиться в соответствии с ТНПА к механической обработке металлов.

135. Виброплощадки должны быть изолированы от фундамента производственного помещения виброгасящими устройствами.

136. При выполнении работ в камерах пропаривания параметры микроклимата должны соответствовать ТНПА к микроклимату на рабочих местах.

137. При применении для пропарки изделий установок, генерирующих электромагнитные поля радиочастот, должны соблюдаться ТНПА к уровням и времени воздействия электромагнитных полей на человека.

138. Чистка поддонов, форм, площадок должны осуществляться с использованием аспирационных систем. При пульверизационном нанесении намазки на поддоны и платформы не допускается попадание химических веществ в воздух зоны дыхания работника.

139. Проволочная фреза для срезания неровностей должна укрываться шумозащитным кожухом с аспирацией из-под укрытия.

140. При производстве полимеробетонных изделий окраска, сушка изделий должна проводиться в камерах, изолированных от других производственных участков и оснащенных механической вытяжной вентиляцией от мест формовки.

ГЛАВА 18

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ КИРПИЧА (СИЛИКАТНОГО, КЕРАМИЧЕСКОГО, ГЛИНЯНОГО) И ЧЕРЕПИЦЫ

141. Пульты и щиты управления оборудованием по производству кирпича и черепицы должны располагаться в отдельных, изолированных от другого оборудования помещениях (кабинах).

142. Места хранения, дробления, отсева, транспортирования, пересыпки, дозировки пылящих материалов должны быть оборудованы укрытиями с аспирацией удаляемого воздуха.

143. Глиномешалки, работающие с пароподогревом, должны укрываться кожухами, оборудованными вытяжной вентиляцией.

144. Двери сушильных камер должны закрываться герметично.

145. Все работы внутри нагретого оборудования и нахождение в нем работников организаций должны проводиться при соблюдении требований ТНПА к параметрам микроклимата на рабочих местах.

146. На рабочих местах, где применяется известь, должны быть оборудованы питьевые фонтанчики с водой для экстренного промывания глаз.

ГЛАВА 19

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ГИПСОВЫХ ПЛИТ

147. Вскрытие и распаковка мешков с хризотилом должна производиться при помощи закрытых и подключенных к аспирационной системе растарочных машин. В случае отсутствия растарочных машин эти операции могут выполняться вручную непосредственно над загрузочной воронкой конвейера, оборудованной укрытием, подключенным к аспирационной системе с оборудованием для очистки воздуха от пыли.

148. Растарочные машины или загрузочные воронки конвейеров должны устанавливаться на минимальном расстоянии от емкостей-накопителей, дозаторов и бегунов; узлы пересыпки хризотила необходимо располагать на минимально возможной высоте от приемного устройства.

149. Освобожденный от упаковки хризотил должен храниться в емкостях-накопителях. При отсутствии емкостей хризотил должен сразу подаваться непосредственно в дозаторы перед бегунами.

150. Желоб емкости-накопителя и горловина дозатора должны быть соединены между собой или с транспортирующим оборудованием рукавом из брезента или другого пыленепроницаемого материала.

151. Обработка хризотила в бегунах без его увлажнения запрещается.

152. Подача увлажненного хризотила в голендер или гидропушитель должна производиться механизированным способом.

153. Места подачи цемента и пигментов в турбосмеситель или голендер должны быть подключены к аспирационной системе с аппаратами для очистки воздуха от пыли.

154. Содержание минерального красителя MnO_2 в хризотилцементной массе не должно превышать 5% объема, Cr_2O_3 – 7%, а Fe_3O_4 – 10%.

155. Обрезка хризотилцементных изделий должна производиться на этапах технологического процесса, предшествующих затвердеванию изделий.

156. Участки механической обработки сухих хризотилцементных изделий должны быть оборудованы аспирацией.

157. Удаление обрезков, стружки и пыли от станков должно быть механизировано. Конвейеры для транспортирования обрезков и стружки должны быть закрытыми.

158. Резка хризотилцементных изделий при помощи абразивных кругов допускается только в местах, оборудованных аспирацией с аппаратами для очистки воздуха, или с применением инструментов, оснащенных устройствами для улавливания пыли. Присутствие в этих помещениях лиц, непосредственно не занятых выполнением работ, не допускается.

159. Некондиционные хризотилцементные изделия, кусковые отходы (лом, обрезки) должны собираться и удаляться таким способом, который не приводит к образованию пыли.

160. Хризотилцементная пыль и стружка, образующиеся при механической обработке изделий, должны собираться в закрывающиеся контейнеры.

161. Полуфабрикаты и готовые изделия должны храниться на складах готовой продукции в стопах, штабелях, пирамидах с соблюдением условий, исключающих падение и повреждение изделий.

162. Места разборки стоп затвердевших хризотилцементных листов должны быть оборудованы укрытиями, подключенными к аспирационной системе с аппаратами для очистки воздуха.

163. Освобожденные от хризотила мешки могут использоваться после измельчения в качестве вторичного сырья при производстве хризотилцементных листов.

164. Переполнение отстойников хризотилцементным шламом и загрязнение бортов отстойников не допускается.

165. Транспортировка цемента и гипса должна осуществляться пневмотранспортом или по укрытому конвейеру, оборудованному аспирацией и очисткой запыленного воздуха перед выбросом его в атмосферу. Использование открытых конвейеров допускается только для транспортирования мешков.

166. Транспортировка, укладка гипсового раствора на формующую машину, съём готовых плит, панелей, укладка их на сушильную вагонетку, съём с вагонетки после сушки, а также транспортирование сушильных вагонеток должно быть механизировано.

167. Над формовочными барабанами должны предусматриваться устройства местной вытяжной вентиляции.

168. Листо-трубоформовочные машины для производства гипсовых плит должны быть укрыты с оборудованием желобов для стока воды в систему водоотведения.

169. Смазка форм должна производиться механизированным способом. Смазочные материалы к формовочным машинам должны подаваться по трубопроводам.

ГЛАВА 20

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ ФАРФОРОВЫХ, ФАЯНСОВЫХ И МАЙОЛИКОВЫХ ИЗДЕЛИЙ

170. Места загрузки, выгрузки и измельчения пегматита для фарфоровых и санитарно-технических изделий должны быть укрыты и оборудованы местной вытяжной вентиляцией из-под укрытия.

171. Подача, выгрузка пегматита на сита, просеивание и дальнейшая его транспортировка по шнекам к печи должна осуществляться с укрытием всего оборудования. Рассев измельченного пегматита на открытых ситах не допускается.

172. Процессы горячего литья изолируются в специальные помещения, оборудованные приточно-вытяжной вентиляцией, с учетом требования технологии.

173. Сушка литых изделий должна осуществляться в конвейерных сушилках.

174. Обдувка изделий сжатым воздухом должна проводиться только при наличии специально оборудованных кабин с вытяжной вентиляцией.

175. Обжиг изделий должен проводиться только в туннельных или аналогичных им печах.

176. Для остывания изделий, выгруженных из туннельных печей на вагонетках, устраиваются вентилируемые коридоры или тупики без организации постоянных рабочих мест.

177. Зачистка форм должна производиться на столах, имеющих решетки и емкости для приемки отходов. Столы для зачистки форм должны быть оборудованы вытяжной вентиляцией с расположением отсасывающих устройств снизу либо через сетку стола.

178. Оправка и зачистка изделий должны осуществляться только влажным способом на конвейере.

179. Шлифовка изделий должна производиться мокрым способом.

180. Расфасовка красителей и приготовление растворов красок должна производиться в изолированных помещениях и укрытиях типа вытяжных шкафов.

181. Процесс декорирования должен осуществляться поточным методом и производиться на конвейере, оборудованном местной вытяжной вентиляцией.

182. При работе с аэрографом не допускается использование свинцовых трафаретов.

183. При фотокерамическом декорировании обработка пластинок со светочувствительным слоем сухими керамическими красками должна производиться в специальных камерах, оборудованных вытяжной вентиляцией и оборудованном, предохраняющими работников от ультрафиолетового излучения.

ГЛАВА 21

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ СТЕКЛА И СТЕКЛОИЗДЕЛИЙ

184. Процессы стекловарения, подача стекломассы, выработка, подрезка, отломка, отбортовка и раскрой стекла, транспортирование, упаковка и затаривание готовой продукции, мойка и химическая полировка должны быть механизированы и автоматизированы.

185. Топочное отделение должно быть изолировано, оборудовано аэрационными фонарями незадуваемой конструкции, расположенными над печью по всей ее длине. Запрещается размещение машинно-ванных цехов в бесфонарных зданиях.

186. Для удаления теплоизбытков из отделений выработки стекла должны быть предусмотрены аэрационные шахты от промежуточной площадки с регулированием количества удаляемого воздуха.

187. С целью уменьшения поступления тепла на площадки обслуживания машин вертикального вытягивания стекла должно быть предусмотрено водяное охлаждение металлических конструкций площадок.

188. Рабочие места для наблюдения за работой автоматического отломщика должны располагаться вне площадки движения отломщика, быть обеспечены приточной вентиляцией, а также сиденьем.

189. Проемы печи для наблюдения за процессом варки стекла, а также участки транспортера в местах выхода стекломассы из ваннных печей и формования ленты стекла должны быть оборудованы экранами.

190. Производство стекла методом двухстадийного формования должно быть полностью автоматизировано. Рабочие места операторов слива, выходного конца ванны, бортформирующей машины должны располагаться в изолированных кабинах с пультами управления.

191. Аэрационные фонари в цехах непрерывного производства полированного стекла должны располагаться на всем протяжении стекловаренной печи, флоат-ванны и печи отжига.

192. Укрытие флоат-ванны должно предотвращать возможность поступления токсических веществ (оксиды азота и свинца, диоксиды мышьяка и серы и другое) из ванны в рабочую зону.

193. В местах выделения вредных веществ от стеклоформирующих машин (прессов, прессовыдувных, вакуумно-выдувных) должна быть оборудована местная вытяжная вентиляция.

194. Транспортировка горячих изделий с верстака в печи обжига должна осуществляться укрытыми теплоизоляционными транспортерами.

195. Печи для дополнительного подогрева вырабатываемых изделий должны быть оборудованы экранами. Удаление продуктов сгорания должно осуществляться системами вентиляции.

196. Рабочие места выдувальщика стеклоизделий, отделщика выдувных изделий должны обеспечиваться удобным сидением со спинкой и подлокотниками.

197. Процессы предварительной обработки (шлифовка, полировка, притирка изделий), алмазной шлифовки, декорирования изделий должны быть выделены в отдельные изолированные помещения, оборудованные механической приточно-вытяжной вентиляцией.

198. Оборудование для шлифовки, полировки, притирки стеклоизделий (машины для заправки края и подшлифовки дна, шлифовальные шайбы, притирочные станки), а также установки для нанесения алмазных граней должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

199. Для снижения уровней вибрации, передаваемой на руки при нанесении алмазных граней, должны использоваться станки на гидродинамических и аэродинамических опорах скольжения.

200. Оборудование по технологической обработке нагретых изделий из стекла должно устанавливаться в теплоизолированных шкафах-

укрытиях, обеспеченных вытяжной вентиляцией для удаления тепловыделений и продуктов сгорания.

201. Работы по декорированию изделий должны выполняться в остекленных шкафах-укрытиях с устройством местных отсосов. Скорость движения воздуха в открытых рабочих проемах шкафов должна быть не менее 1,5 м/с.

202. Оборудование для химической полировки устанавливается в укрытиях (шкафы с дверцами) и оборудуются эффективной вытяжной вентиляцией.

203. Емкости с кислотами и щелочами, предназначенными для химической полировки, должны храниться в изолированных помещениях, оборудованных вентиляцией.

204. Покрытие полов, стен и оборудования отделения химической полировки должно выполняться влаго-, кислото- и щелочеустойчивыми материалами, а полы должны иметь уклоны и трапы.

205. У шлифовальных, полировочных и отрезных станков, работающих по мокрому способу, должны быть оборудованы водосборники и канавки для отвода воды от станков и шайб. Станки при работе по сухому способу должны укрываться кожухами, оборудованными аспирационной системой.

206. При работе с абразивными кругами от мест выделения абразивной пыли должна быть оборудована местная вытяжная вентиляция с учетом специфики оборудования.

207. Варка восковой мастики должна проводиться в изолированном помещении. Котлы для варки и разогревания восковой мастики, а также восковальные установки должны быть оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

208. Над станками и загрузочными окнами отжигательных печей должны быть оборудованы вытяжные устройства для удаления продуктов горения.

ГЛАВА 22

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ МЯГКИХ КРОВЕЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ И МАСТИК

209. Разгрузка, сушка, транспортировка сыпучих материалов, других пылящих материалов для производства мягких кровельных покрытий, должна быть механизирована и укрыта с удалением пыли из-под укрытий.

210. Транспортирование пылевидной посыпки, материалов должно осуществляться пневматическим транспортом.

211. Камера предварительного полива, шкаф допропитки и магазин запаса рубероида должны быть оборудованы укрытиями с организацией местной вытяжной вентиляции.

212. Пропиточная ванна, покрывной лоток, установка посыпки и охлаждения, намоточный станок, котлы по подогреву битума, бункера по хранению хризотил-асбеста, дозаторы, бак готового покрытия должны быть укрыты с оборудованием местной вытяжной вентиляции.

213. Запрещается удаление остатков битума и очистка пропиточных ванн, трубосмесителей, резервуаров для хранения битума вручную.

214. От загрузочного и разгрузочных люков смесительной аппаратуры должна быть оборудована местная вытяжная вентиляция.

215. Распаковка и обработка сырья должна проводиться в изолированном помещении.

216. Мешальные бассейны, сгустители, гидроразбиватели, варочные котлы, мешалки, барабанные песочницы, сортировочные машины, трехсекционные мешатели, композиционные бассейны, конические мельницы и валковые очистители, оборудование, связанное с использованием горячей воды, должны быть укрыты и оборудованы местной вытяжной вентиляцией.

217. Оборудование, используемое для измельчения тряпья, размола макулатуры, должно быть укрыто и оснащено местной вытяжной вентиляцией.

ГЛАВА 23

ТРЕБОВАНИЯ К ПРОИЗВОДСТВУ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНОГО СЫРЬЯ

218. Производство строительных материалов, изделий и конструкций из полимерного сырья должно размещаться в обособленных зданиях.

219. Производство строительных изделий с заполнением из пенополиуретана должно осуществляться в отдельном помещении камеры плакирования.

220. В складах химических веществ, полимерных материалов, смол, масел при хранении их в мелкой таре, должны предусматриваться условия для очистки и мойки тары.

221. Технологические процессы изготовления изделий и конструкций из полимерного сырья (формирование многослойных конструкций, обработка изделий, переработка отходов, терможелирование, приготовление и нанесение адгезива на обшивочный материал, транспортировка обшивочного материала либо моделей панелей

до места заливки, резки, а также транспортирование сырья) должны быть механизированы и автоматизированы.

222. Загрузка пресс-порошка в бункер пресс-автоматов, реактопласт-автоматов, роторных линий и таблет-машин должна быть механизирована и укрываться с организацией местной вытяжной вентиляции.

223. Все производственные источники тепла (терможелировочные камеры, барабанные прессы-вулканизаторы, газоструйные мельницы-сушилки, трубопроводы пара и горячей воды, станки камер сортирования многослойных конструкций) должны быть обеспечены устройствами, предотвращающими или ограничивающими выделение конвекционного и лучистого тепла в производственные помещения.

224. Устройство для резки изделий должны быть укрыты звукопоглощающим кожухом с аспирацией воздуха из-под укрытия.

225. В складах для хранения готовой продукции и сырья с возможным загрязнением воздушной среды химическими веществами должна быть оборудована механическая общеобменная вентиляция.

226. Мойка тары, деталей оборудования должна проводиться в специальных помещениях в шкафах или под укрытиями, оборудованными местной вытяжной вентиляцией.

ГЛАВА 24

ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧИХ МЕСТ, САНИТАРНО- БЫТОВОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ И ОБЕСПЕЧЕНИЮ СИЗ, ЛАБОРАТОРНОМУ КОНТРОЛЮ ЗА СОСТОЯНИЕМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ФАКТОРОВ УСЛОВИЙ ТРУДА РАБОТНИКОВ

227. Рабочие места при выполнении строительных работ должны соответствовать настоящим Санитарным нормам и правилами ТНПА к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов.

228. Уровни и параметры факторов производственной среды и трудового процесса на рабочих местах не должны превышать установленных гигиенических нормативов.

229. Приготовление клеев, мастик, красок и других материалов, выделяющих вредные вещества, должно проводиться в обособленном помещении, оборудованном системой вентиляции.

230. Работы на открытой территории в холодный период года, в неотапливаемых помещениях, должны проводиться при соблюдении требований к мерам защиты работников от переохлаждения.

231. Наниматель обязан обеспечить соблюдение мер защиты работников при работе на открытом воздухе в холодной и теплой

периоды года в соответствии с ТНПА к микроклимату на рабочих местах, а также путем организации режимов труда и отдыха, создания помещений для отдыха и обогрева, смещения начала и окончания рабочей смены.

232. СИЗ должны соответствовать характеру производственной деятельности и находиться в исправном состоянии.

233. Для защиты кожи от воздействия вредных веществ должны использоваться СИЗ.

234. Хранение, стирка, дезинфекция, дезактивация, ремонт и обезвреживание специальной одежды (далее – спецодежда) производятся централизованно. Стирка спецодежды производится по мере загрязнения, но не реже 1 раза в месяц.

235. Состав, размер и оборудование санитарно-бытовых и вспомогательных помещений должны соответствовать требованиям технического кодекса установившейся практики ТКП 45-3.02-209-2010 (02250) «Административные и бытовые здания. Строительные нормы проектирования», утвержденного приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 15 июля 2010 г. № 267, в части обеспечения санитарно-эпидемиологического благополучия работников, и настоящих Санитарных норм и правил.

236. Санитарно-бытовые помещения, бытовые городки организаций, осуществляющих строительную деятельность, должны быть оборудованы до начала производства работ и обеспечены полным набором помещений. Устройство, оборудование и обеспеченность санитарно-бытовых помещений должно соответствовать числу работающих на строительной площадке с учетом движения рабочей силы, числа смен, характеру труда. Расстояние до санитарно-бытовых помещений на строительной площадке не должно превышать 150 м.

237. При расчете площадей санитарно-бытовых помещений и их оборудования необходимо учитывать также лиц, проходящих производственную практику или временно привлекающихся к работе.

238. Санитарно-бытовые помещения должны располагаться на незатапливаемых участках, оборудоваться системой водоотведения стоков и переходными мостиками с перилами при наличии траншей, каналов.

239. Санитарно-бытовые помещения должны располагаться на расстоянии не менее 50 м от объектов, являющихся источниками пыли, вредных паров и газов, и с наветренной стороны по отношению к промышленным объектам.

240. Санитарно-бытовые помещения на строящихся объектах должны размещаться в мобильных зданиях сборно-разборного или передвижного типа. Кроме того, для оборудования санитарно-бытовых помещений могут быть использованы:

расположенные непосредственно на строительной площадке здания;

помещения строящихся объектов при условии их временного переоборудования в соответствии с настоящими Санитарными нормами и правилами;

здания, подлежащие сносу.

241. Перед входом в санитарно-бытовые помещения должен быть предусмотрен тамбур. У входа предусматриваются устройства для очистки обуви.

242. Санитарно-бытовые помещения на строящихся объектах должны быть оборудованы мебелью и необходимым инвентарем. Использование санитарно-бытовых помещений не по назначению запрещается.

243. В световых проемах санитарно-бытовых помещений должны быть предусмотрены открывающиеся фрамуги или форточки для проветривания.

244. Работающие на высоте, а также машинисты землеройных и дорожных машин, крановщики и другие работники, которые по условиям производства не имеют возможность покинуть рабочее место, должны обеспечиваться бутилированной питьевой водой.

245. Санитарно-бытовые помещения на строительных площадках должны иметь следующий набор помещений: гардеробную с умывальником, помещения для обогрева работающих и приема пищи, уборную либо биотуалет, помещение для сушки спецодежды, душевую (при возможности подключения к системам водоснабжения и канализации).

246. Помещения для сушки специальной одежды и обуви должны располагаться смежно с гардеробными и оборудоваться системами механической вытяжной вентиляции.

247. Помещение приема пищи должно быть оборудовано умывальником, устройствами для кипячения воды и подогрева пищи, холодильником.

248. Количество мест для хранения одежды в гардеробных должно соответствовать списочной численности работающих на строительной площадке.

249. Умывальники должны размещаться в помещениях, смежных с гардеробными, или при гардеробных, в специально отгороженных местах. При умывальниках в санитарно-бытовых помещениях должны быть полотенца разового использования или электросушилка для рук.

250. В организации при числе работающих до 10 человек в смену в гардеробной, в помещениях для отдыха и обогрева (охлаждения) необходимо предусматривать установку стола с гигиеническим покрытием для приема пищи. Помещения санитарно-бытового назначения должны своевременно ремонтироваться.

251. При строительных работах с использованием труда женщин должны соблюдаться требования к условиям труда женщин, установленные законодательством Республики Беларусь, в том числе ТНПА к условиям труда женщин.

252. На рабочих местах должны соблюдаться нормативы подъема и перемещения тяжестей вручную женщинами, подростками, установленные:

 постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 октября 2010 г. № 133 «Об установлении предельных норм подъема и перемещения тяжестей женщинами вручную» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2010 г., № 263, 8/22874);

 постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 13 октября 2010 г. № 134 «Об установлении предельных норм подъема и перемещения несовершеннолетними тяжестей вручную» (Национальный реестр правовых актов Республики Беларусь, 2010 г., № 263, 8/22875).

253. В организациях должен осуществляться периодический лабораторный контроль за состоянием факторов условий труда на рабочих местах, а также производственный контроль в соответствии с ТНПА к организации и проведению производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемических и профилактических мероприятий, к условиям труда работающих и содержанию производственных объектов.