

Секция «Медицина труда и профессиональная патология»

Условия труда работающих «горячих» цехов и участков

Ревтович Е.А., Клебанов Р.Д.

«Горячие» цеха и участки – производственные помещения, для которых характерно наличие нагревающего производственного микроклимата, формирующегося в результате выделения большого количества инфракрасного (теплого) излучения при осуществлении производственных процессов (высокотемпературная обработка металлов и деталей в металлургии и машиностроении, производство стекла).



Машиностроение является одной из характерных отраслей промышленности, где обработка металла и отдельных деталей и заготовок при осуществлении технологических процессов (плавка и литье металла, термическая обработка деталей, ковка и штамповка деталей, электрогазосварочные работы) характеризуется высокими уровнями инфракрасного излучения, которое не только участвует в формировании нагревающего производственного микроклимата, но и является самостоятельным производственным фактором, оказывающим непосредственное влияние на состояние здоровья работающих. Основными источниками инфракрасного излучения является технологическое оборудование (плавильные, нагревательные печи) и обрабатываемые детали.

Кроме нагревающего микроклимата и инфракрасного излучения к числу вредных производственных факторов, характерных для «горячих» цехов и участков в машиностроительной отрасли, относятся шум, вибрация, химический фактор, тяжесть трудового процесса.

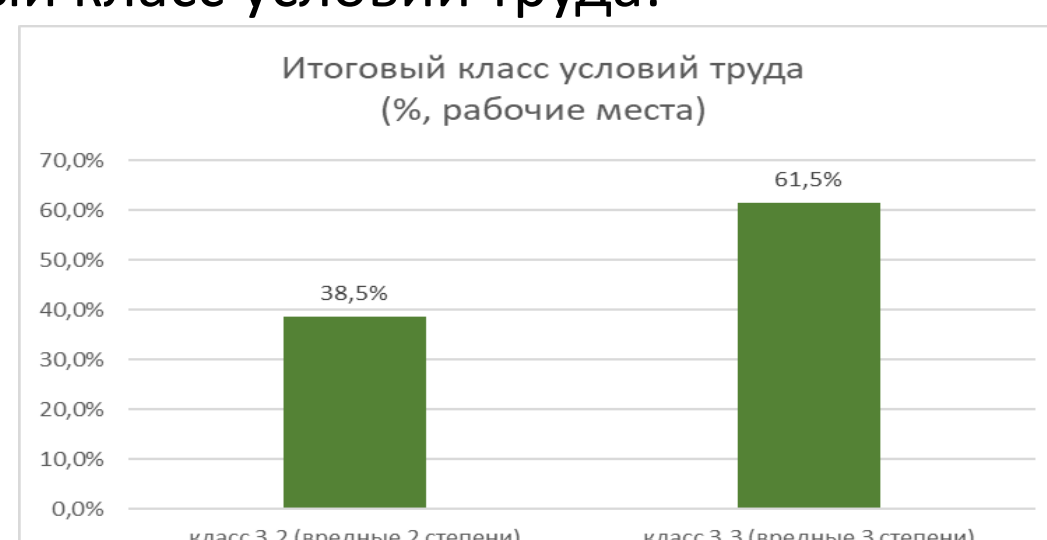


На основании предоставленных материалов аттестации рабочих мест по условиям труда проведена комплексная гигиеническая оценка условий труда двух предприятий машиностроения г.Минска (предприятие 1 и предприятие 2) на рабочих местах, для которых характерно воздействие высоких уровней инфракрасного излучения («горячие» цеха и участки), в соответствии с Санитарными нормами и правилами «Гигиеническая классификация условий труда», утвержденными постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 28 декабря 2012 года № 211.

Предприятие 1

Профессии: кузнец-штамповщик, нагревальщик (сварщик) металла, плавильщик металла и сплавов, термист, электрогазосварщик.

Итоговый класс условий труда:

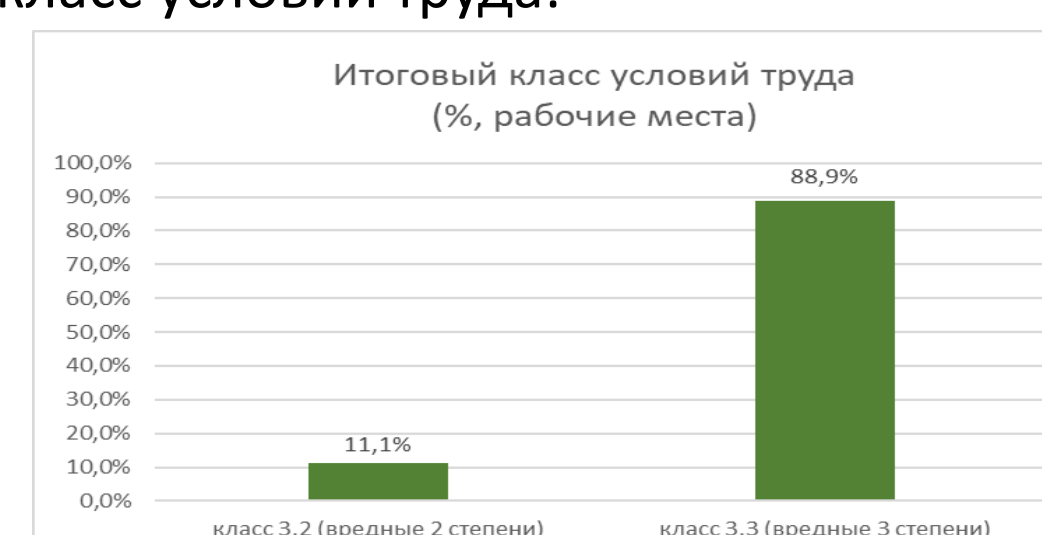


Основной вклад в формирование итогового класса условий труда вносили следующие производственные факторы: шумовое воздействие, нагревающий микроклимат, а также тяжесть трудового процесса.

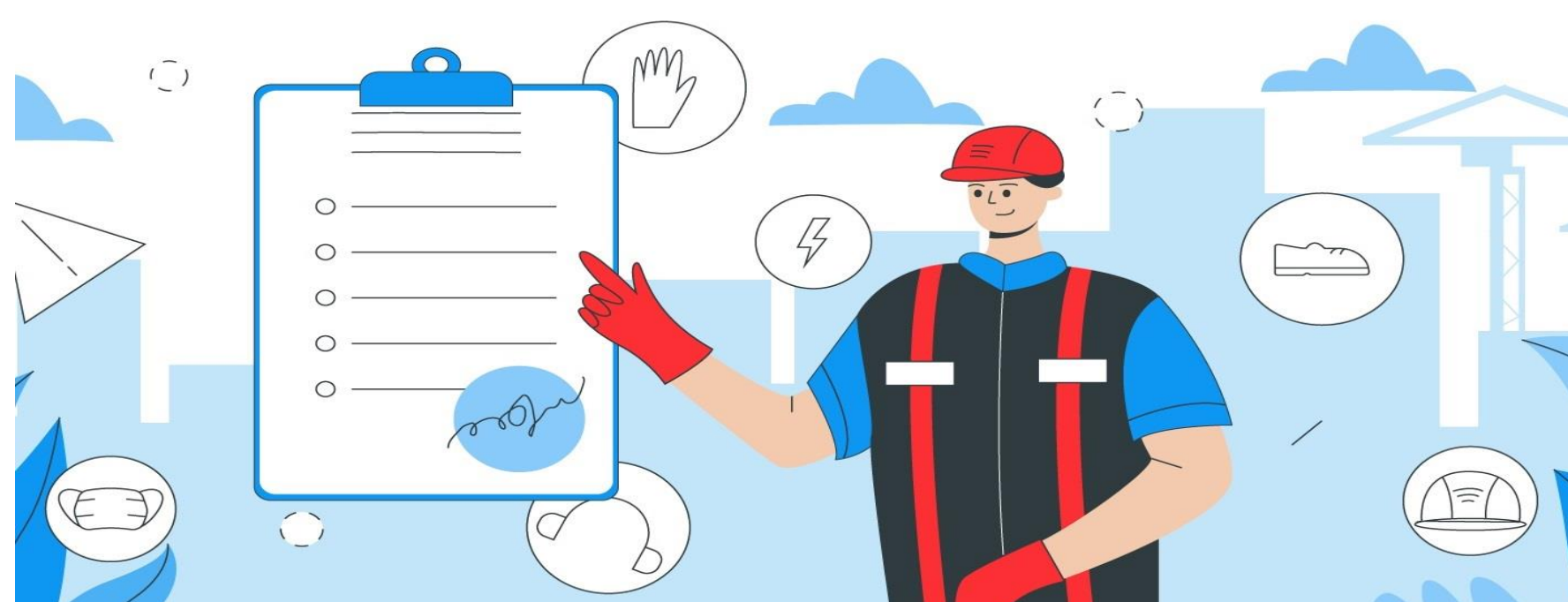
Предприятие 2

Профессии: огнеупорщик, занятый на ремонте ковшей и печей в горячем состоянии, литейщик металла и сплавов (бронза), кузнеца на молотах и прессах, кузнец-штамповщик, термист.

Итоговый класс условий труда:



Основной вклад в формирование итогового класса условий труда вносили шумовое воздействие и нагревающий микроклимат.



trud@rspch.by